

SEAT Leon 2.0 ST FR SPORT DSG Navi Leder Pano LED KAM

Details



www.autogalleria24.de

Preis

16.800 €

interne Nummer	424275660
Hersteller	SEAT
Modell	Leon
Typ	Pkw
Leistung	140 KW / 190 PS
Kilometerstand	142.900 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Magnetic Tech
Kraftstoff	Benzin
Erstzulassung	12/2018
HU	12.2025
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	guter Preis
Standort	autogalleria24

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

SEAT Leon 2.0 ST FR SPORT DSG Navi Leder Pano LED KAM

- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Kamera
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:- Automatikgetriebe

- Navigationssystem
- FR Sportausstattung
- FR-Plus-Paket Grau
- 18" Leichtmetallräder Schwarz
- Tempomat
- Lederausstattung
- Scheinwerfer LED
- Sportlenkrad
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Sonnenschutzverglasung
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Beats Soundsystem
- Lendenwirbelstütze für Fahrer/Beifahrer
- Rückfahrkamera
- Klimaautomatik
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Business-Paket Infotain
- Sport-Fahrwerk FR / Cupra
- Innenausstattung: Chrom-Applikationen
- Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Dachhimmel schwarz
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Ambiente-Beleuchtung LED
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

SEAT Leon 2.0 ST FR SPORT DSG Navi Leder Pano LED KAM

- Startanlage Keyless Access
- Parkbremse elektrisch
- Steckdose (12V-Anschluß)
- Wärmeschutzverglasung
- Berganfahr-Assistent und Elektron. Differentialsperre
- Bremsassistent
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- AUX-IN-Anschluss und 2 x USB-Anschluss
- Reifenkontroll-Anzeige
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar

Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:

Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?

TÜV-Gebrauchtwagencheck?

Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)

Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung

Reparaturkostenversicherung bis zu 12 Monaten?

Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!

Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und

Samstag: 10:00 - 14:00 Uhr

Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

Kontakt

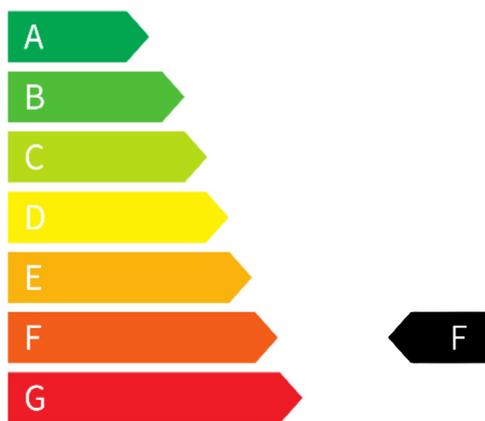
autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 163 g/km
CO₂-Klasse: F

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de