

Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

Details



www.autogalleria24.de

Preis

13.900 €

interne Nummer	441433398
Hersteller	Opel
Modell	Grandland (X)
Typ	Pkw
Leistung	130 KW / 177 PS
Kilometerstand	174.932 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Moonstone Grey
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	10/2020
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	sehr guter Preis
Standort	autogalleria24

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Winterreifen
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: +++ ZAHNRIEMEN BEI 150.715 KM GEWECHSELT +++

- Automatikgetriebe
- Navigationssystem
- Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)
- HiFi-System / Sound-System Denon Premium
- 19" Leichtmetallräder inkl. 8-fach Bereifung
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- 180 Grad Kamera
- Einparkhilfe vorne/hinten
- Tempomat mit Abstandsregelung
- Sportlederlenkrad
- Premium-Sitz vorn links mit Lederausstattung perforiert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Armlehne vorne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze für Fahrer/Beifahrer

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB-Schnittstelle
- Dachreling silber
- Winterpaket
- Scheckheftgepflegt

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Adaptives Kurvenlicht

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:

Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?

TÜV-Gebrauchtwagencheck?

Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)

Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung

Gebrauchtwagen-Premium-Garantie bis zu 12 Monaten?

Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!

Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und

Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr

Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

Kontakt

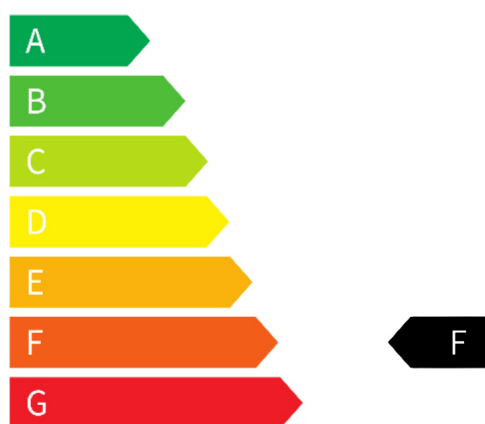
autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 163 g/km
CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de