

## Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

### Details



Preis

13.900 €

interne Nummer	441433398
Hersteller	Opel
Modell	Grandland (X)
Typ	Pkw
Leistung	130 KW / 177 PS
Kilometerstand	174.932 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Moonstone Grey
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	10/2020
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	sehr guter Preis
Standort	autogalleria24

### Ausstattung

- |                                     |                           |                         |
|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| - Metallic                          | - Leichtmetallfelgen      | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber              | - Elektr. Wegfahrsperre   | - Servolenkung          |
| - ABS                               | - ESP                     | - Navigationssystem     |
| - Scheckheft gepflegt               | - Sitzheizung             | - Partikelfilter        |
| - Garantie                          | - Regensensor             | - Sportsitze            |
| - Elektr. Seitenspiegel             | - Sportpaket              | - Bluetooth             |
| - Bordcomputer                      | - Elektr. Sitzeinstellung | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad             | - Isofix                  | - Lichtsensor           |
| - Nebelscheinwerfer                 | - Traktionskontrolle      | - Start/Stopp-Automatik |
| - Dachreling                        | - Spurhalteassistent      | - Notbremsassistent     |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne                | - Beheizbares Lenkrad   |

### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- |                                  |                            |                             |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Berganfahrrassistent           | - Elektr. Heckklappe       | - Lederlenkrad              |
| - Lordosenstütze                 | - Notrufsystem             | - Reifendruckkontrolle      |
| - Soundsystem                    | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen               |
| - USB                            | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen              |
| - Winterreifen                   | - Winterpaket              | - Ambiente-Beleuchtung      |
| - Apple CarPlay                  | - Android Auto             | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung     | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu                         | - Parksensoren vorne       | - Parksensoren hinten       |
| - Kamera                         | - 2-Zonen-Klimaautomatik   | - Abstandstempomat          |
| - Tuner/Radio                    | - Radio DAB                | - LED-Tagfahllicht          |
| - LED-Scheinwerfer               | - adaptives Kurvenlicht    |                             |

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung: +++ ZAHNRIEMEN BEI 150.715 KM GEWECHSELT +++

- Automatikgetriebe
- Navigationssystem
- Bi-LED-Scheinwerfer mit adaptiver Lichtverteilung (AFL)
- HiFi-System / Sound-System Denon Premium
- 19" Leichtmetallräder inkl. 8-fach Bereifung
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- 180 Grad Kamera
- Einparkhilfe vorne/hinten
- Tempomat mit Abstandsregelung
- Sportlederlenkrad
- Premium-Sitz vorn links mit Lederausstattung perforiert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Armlehne vorne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze für Fahrer/Beifahrer

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)

- Zentralverriegelung

- Berganfahrrassistent

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Servolenkung

- Android Auto

- Apple CarPlay

- Freisprecheinrichtung Bluetooth

- Musikstreaming integriert

- Soundsystem

- Sprachsteuerung

- Touchscreen

- USB-Schnittstelle

- Dachreling silber

- Winterpaket

- Scheckheft gepflegt

**Tuner/Radio:**- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Abstandstempomat

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Gepäckraumabtrennung

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Isofix

- Lichtsensor

- Nebelscheinwerfer

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

- Regensensor

- Reifendruckkontrolle

- Spurhalteassistent

- Start/Stopp-Automatik

- Traktionskontrolle

- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):**- Adaptives Kurvenlicht

**Einparkhilfe:**- Kamera

- Hinter

- Vorne

## Kontakt

autogalleria24

Fischbachstr. 49

50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692

E-Mail: info@autogalleria24.de

## Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

- Sportpaket

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Vollleder

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

---

**Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:**

**Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?**

**TÜV-Gebrauchtwagencheck?**

**Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)**

**Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung**

**Gebrauchtwagen-Premium-Garantie bis zu 12 Monaten?**

**Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!**

---

**Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.**

**Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und**

**Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr**

**Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmangebot für Ihren Gebrauchten.**

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)

## Opel Grandland (X) Aut Navi Leder SPORTSITZE LED 1.HD

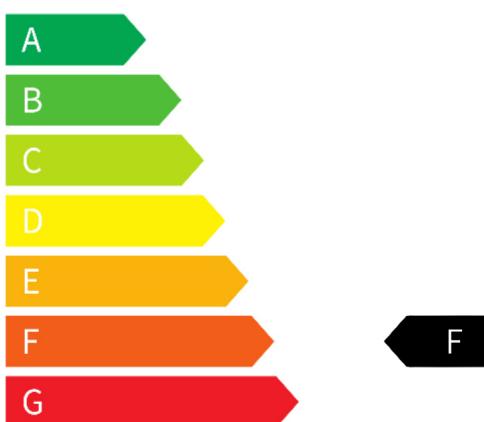
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 163 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)