

Ford Tourneo Custom Aut. 320 L2 Tourneo Titanium Lede

Details



Preis 27.990 €
19% MwSt.

interne Nummer	442410717
Hersteller	Ford
Modell	Tourneo Custom
Typ	Pkw
Leistung	136 KW / 185 PS
Kilometerstand	150.000 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Agate Black
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	08/2020
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	fairer Preis
Standort	autogalleria24

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Partikelfilter
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Armlehne
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Luftfederung
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Nebelscheinwerfer
 - Spurhalteassistent
 - Berganfahrassistent
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Alarmanlage
 - Lederlenkrad
 - Soundsystem
 - USB

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Ford Tourneo Custom Aut. 320 L2 Tourneo Titanium Lede

- | | | |
|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| - Winterreifen | - Stahlfelgen | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | |

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: +++ VERKAUF IM KUNDENAUFTRAG +++- Getriebe Automatik SelectShift - (6-Stufen)

- Navigationssystem
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung ACC
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Ford SYNC 3
- Raucher-Paket
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Lendenwirbelstütze
- Spannungswandler 230V (Steckdose)
- Zentralverriegelung mit Doppelverriegelung
- Tagfahrlicht LED
- Titanium X
- Titanium X-Paket 1
- Abgedunkelte Scheiben
- Armlehne vorne
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB-Schnittstelle

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Ford Tourneo Custom Aut. 320 L2 Tourneo Titanium Lede

- Winterreifen
- Stahlfelgen
- Luftfederung
- Fahrzeug hat leichte optische Schäden

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaanlage

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Einparkhilfe:- Kamera

- Hinten
- Vorne

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Braun

Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und

Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr

Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

Kontakt

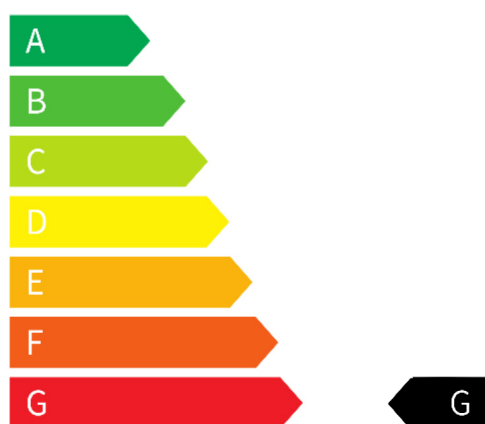
autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 230 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de