

## Audi Q3 design quattro 2.0 TDI S-tronic Navi LED SHZ

### Details



Preis

16.900 €

interne Nummer	457908131
Hersteller	Audi
Modell	Q3
Typ	Pkw
Leistung	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	108.705 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Brillantschwarz
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	06/2017
HU	06.2026
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	guter Preis
Standort	autogalleria24

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne

### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Audi Q3 design quattro 2.0 TDI S-tronic Navi LED SHZ

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Scheinwerferreinigung
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

- Automatikgetriebe S-tronic
- LED-Scheinwerfer
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- 17" Leichtmetallräder auf AllWetter
- el. Sitzverstellung für Fahrer/Beifahrer
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Glanz-Paket
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und active lane assist)
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Dekoreinlagen Aluminium Tangente
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Audi Drive Select
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Komfort-Paket
- Armlehne vorne
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze für Fahrer/Beifahrer
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- CD-Spieler
- Musikstreaming integriert

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)

## Audi Q3 design quattro 2.0 TDI S-tronic Navi LED SHZ

- Soundsystem
- Dachreling silber
- Scheinwerferreinigung
- Scheckheft Digital

**Klimatisierung:-** 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:-** ABS

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Lichtsensor
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

---

**Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:**

**Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?**

**TÜV-Gebrauchtwagencheck?**

**Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank**

**Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung**

**Gebrauchtwagen-Premium-Garantie bis zu 12 Monaten?**

**Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!**

---

**Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.**

**Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und**

**Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr**

**Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.**

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

## Kontakt

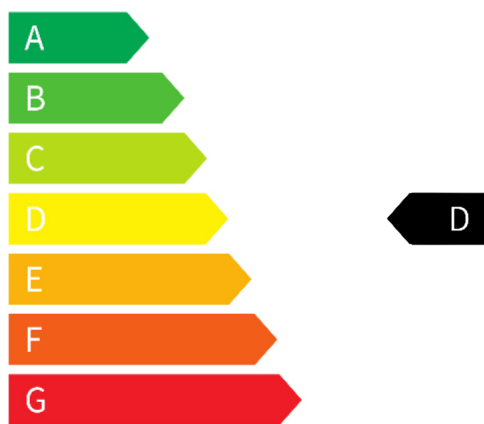
autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 131 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: D

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)