

Audi Q3 2.0 TDI Navi Xenon Alcantara/Leder SPORTSITZE

Details



Preis

12.990 €

interne Nummer	443935683
Hersteller	Audi
Modell	Q3
Typ	Pkw
Leistung	103 KW / 140 PS
Kilometerstand	94.766 km
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Phantomschwarz
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	09/2012
HU	07.2027
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro5
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	guter Preis
Standort	autogalleria24

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Lederlenkrad

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Audi Q3 2.0 TDI Navi Xenon Alcantara/Leder SPORTSITZE

- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Allwetterreifen
- Scheinwerferreinigung
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Xenonscheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- MMI Navigation Plus
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- 17" Leichtmetallräder auf AllWetter
- Alcantara / Leder Sitze
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Sportlederlenkrad
- Tempomat
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Audi music interface
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Satellit
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Dynamik-Fahrwerk
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Armlehne vorne
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- CD-Spieler
- Musikstreaming integriert
- Dachreling silber
- Scheinwerferreinigung
- Scheckheft Digital

Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Audi Q3 2.0 TDI Navi Xenon Alcantara/Leder SPORTSITZE

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Einparkhilfe:- Hinten

- Sportsitze

Innenausstattung:- Alcantara

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:

Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?

TÜV-Gebrauchtwagencheck?

Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)

Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung

Gebrauchtwagen-Premium-Garantie bis zu 12 Monaten?

Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!

Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und

Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr

Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

Kontakt

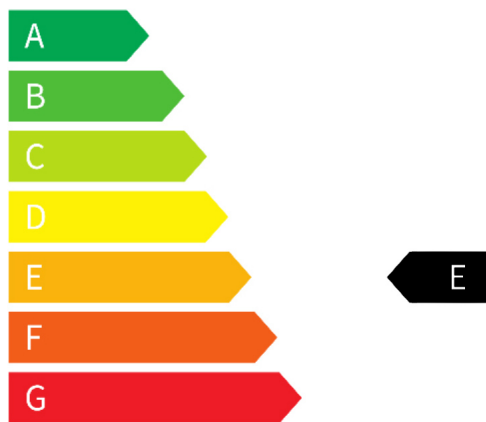
autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert): 137 g/km
CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

autogalleria24
Fischbachstr. 49
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692
E-Mail: info@autogalleria24.de