

## Audi A4 Avant 2.0 TDI sport Navi Leder Xenon S-LINE

### Details



Preis **17.800 €**

interne Nummer	448911782
Hersteller	Audi
Modell	A4
Typ	Pkw
Leistung	110 KW / 150 PS
Kilometerstand	153.313 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Manhattangrau
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	06/2016
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	fairer Preis
Standort	autogalleria24

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Alarmanlage
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent

### Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Audi A4 Avant 2.0 TDI sport Navi Leder Xenon S-LINE

- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Winterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Xenonscheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

- S-LINE (Exterieur) sport
- Automatikgetriebe
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Volllederausstattung
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Standheizung
- 17" Leichtmetallräder
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Sportlenkrad
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Dachreling eloxiert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium
- Armlehne vorne
- Elektr. Heckklappe
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Zentralverriegelung

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)

## Audi A4 Avant 2.0 TDI sport Navi Leder Xenon S-LINE

- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- CD-Spieler
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- Touchscreen
- USB-Schnittstelle
- Scheckheft vollständig gepflegt

**Tuner/Radio:**- Tuner/Radio

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Tempomat

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:**- Alarmanlage

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- Xenonscheinwerfer

**Einparkhilfe:**- Hinten

- Vorne
- Sportpaket
- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Vollleder

**Farbe der Innenausstattung:**- Schwarz

---

**Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:**

**Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?**

**TÜV-Gebrauchtwagencheck?**

**Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)**

**Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung**

## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: info@autogalleria24.de

## Audi A4 Avant 2.0 TDI sport Navi Leder Xenon S-LINE

**Reparaturkostenversicherung bis zu 12 Monaten?  
Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!**

---

**Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.**

**Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und**

**Samstag: 10:00 - 14:00 Uhr**

**Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.**

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

## Kontakt

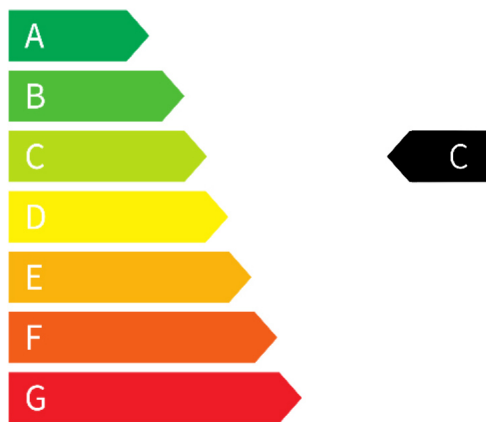
autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,2 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 109 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: C

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

autogalleria24  
Fischbachstr. 49  
50127 Bergheim

Tel.: +49 (0)2273 / 9918692  
E-Mail: [info@autogalleria24.de](mailto:info@autogalleria24.de)