Audi A4 Avant 2.0 TDI Aut. S LINE SPORTPAKET plus Nav

Details



Preis 9.700 €

interne Nummer	441835281
Hersteller	Audi
Modell	A4
Тур	Pkw
Leistung	105 KW / 143 PS
Kilometerstand	188.834 km
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Brillantschwarz
Kraftstoff	Diesel
Erstzulassung	12/2011
HU	04.2027
Zustand	Gebrauchtwagen
Emissionsklasse	Euro5
Umweltplakette	4 (Grün)
Preisbewertung	fairer Preis
Standort	autogalleria24

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Armlehne

Kontakt

autogalleria24 Fischbachstr. 49 50127 Bergheim

Audi A4 Avant 2.0 TDI Aut. S LINE SPORTPAKET plus Nav

- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterreifen
- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tagfahrlicht

- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Xenonscheinwerfer

- Lordosenstütze
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:- S LINE SPORTPAKET Plus

- Automatikgetriebe
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus
- 18" Leichtmetallräder inkl. 8-fach Bereifung
- Sportsitze für Fahrer/Beifahrer
- Sport-Fahrwerk S-line
- Sportlederlenkrad
- Panoramadach vorn elektrisch
- Sitzheizung für Fahrer/Beifahrer
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Leder / Stoff Sprint mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Licht- und Regensensor und Fernlichtassistent
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Abgedunkelte Scheiben
- Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Armlehne vorne
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze für Fahrer/Beifahrer
- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung Bluetooth

Kontakt

autogalleria24 Fischbachstr. 49 50127 Bergheim

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 441835281

Audi A4 Avant 2.0 TDI Aut. S LINE SPORTPAKET plus Nav

- Dachreling
- Scheinwerferreinigung

Tuner/Radio:- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- 2-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- Xenonscheinwerfer

Einparkhilfe:- Hinten

- Vorne

Sport: - Sportfahrwerk

- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:- Teilleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Wir bieten neben Top gepflegten gebrauchten Automobilen und einer individuellen Beratung unter anderem folgende Serviceleistungen? auf Wunsch gegen Aufpreis mit an:

Neue Haupt-/Abgasuntersuchung?

TÜV-Gebrauchtwagencheck?

Fahrzeugfinanzierung Bonitätsabhängig über unsere Hausbank (Santander Consumer Bank)

Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten nach Begutachtung

Gebrauchtwagen-Premium-Garantie bis zu 12 Monaten?

Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie!

Fahrzeugbesichtigungen sind gerne nach telefonischer Vereinbarung möglich.

Unsere Öffnungszeiten: Montag - Freitag: 09:30 - 18:00 Uhr und

Samstags: 10:00 - 14:00 Uhr

Gerne erstellen wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihren Gebrauchten.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Die gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Für Druck-, Tipp- und

Datenübermittlungsfehler übernimmt der Inhaber keine Haftung! Zubehörangaben ohne Gewähr.

Kontakt

autogalleria24 Fischbachstr. 49 50127 Bergheim

Audi A4 Avant 2.0 TDI Aut. S LINE SPORTPAKET plus Nav

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 155 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert

